

CPA – Analizador de Perfil de lata

Description

¡Nuestro **Analizador de perfil de lata** (APL) es el primero y **único en su tipo** en utilizar tecnología de perfilamiento laser para la inspección del perfil!

El Analizador de perfil de lata utiliza un ingenioso nuevo método de análisis del perfil de lata, por primera vez la solución para la medición automatizada del cordón de lata.

Este Nuevo sistema se ejecuta bajo Windows 2000/XP y permite a los fabricantes medir con precisión latas durante la producción a velocidad record. Usando óptica moderna el perfil de una lata típica puede ser medido en solo **segundos**. El software detecta los cordones, bordes, así como la altura de la lata de forma automática y con una exactitud óptima a una gran velocidad.

Las mediciones pueden tomarse utilizando el mouse, usando líneas de referencia y midiendo tanto longitudes como ángulos tomados en cualquier parte del perfil de la lata.

Otros analizadores de perfiles no tienen la misma resolución y exactitud del APL, frecuentemente son imprecisos y lentos.

Los productos de la competencia operan a varias velocidades, cada velocidad con un nivel de exactitud. Típicamente, la menor velocidad presenta el nivel de exactitud requerido. Ya que los operadores no tienen suficiente tiempo para medir a estas bajas velocidades, prefieren hacerlo a mayores, por lo tanto se reduce el nivel de exactitud de la medición. A diferencia de éstos, el Analizador de perfil de lata de Quality by Vision opera a una sola velocidad – frecuentemente mayor y más precisa que los productos de la competencia.

Se puede agregar un gauge de calibración al sistema para el cumplimiento de ISO 9000.

El Analizador de perfil de lata puede integrar mediciones y valores adicionales dentro de los reportes (p. e. diámetros de lata adicionales) usando gauges/calibradores o el teclado.

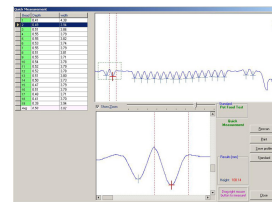
Las mediciones y reportes pueden ser exportados a cualquier formato de archive, incluyendo Microsoft Word, Excel y formatos para internet.



Analizador de perfil de lata

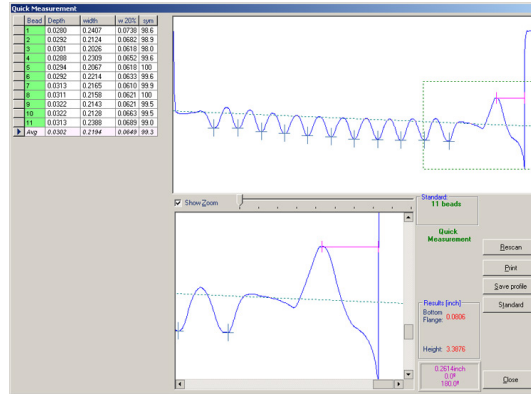
Why non-contact?

A contact device is inaccurate. It uses a pin with a circular head to scan the profile of the can. If the pin is too small, it can bend or even break. If the pin is too large, accuracy is reduced (because the pin is touching the can at several different points). Contact contour analyzers are essentially a bad compromise. Such devices usually don't do very well with high angles, and they can also scratch or damage the actual can!



Features

- Soporte de medición con dispositivos externos
- **Nuevo, ¡sistema más exacto para la medición de altura de lata!**
- **Nuevo, ¡sistema más exacto para la medición de borde de lata!**
- Velocidad de escaneo para una lata con resolución completa
- Windows 2000/XP, interfaz amigable
- ¡Multilenguaje!
- Calibrador certificado UKAS (ISO9000) - opcional



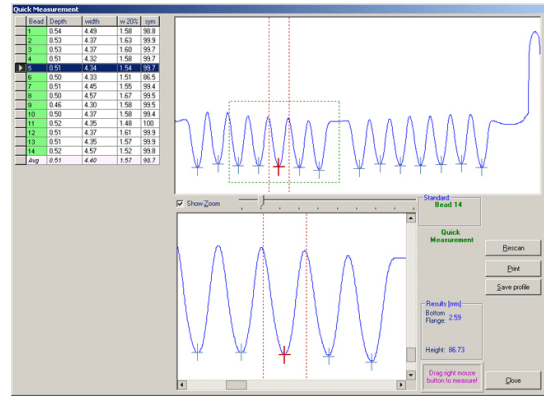
Specification

Método de medición:	Perfilamiento laser de no-contacto
Resolución:	9-10 micrones
Profundidad del cordon:	0.1mm-3mm
Tiempo de escaneo:	¡Menos de 8 s para una lata de 250 mm!
Información del escaneo:	Toda la información del perfil de la lata es exportable
Detección automática:	Altura de lata, bordos, cordones
Mediciones adicionales:	Mediciones entre dos puntos en la pantalla
Método de medición:	Perfilamiento laser de no-contacto
Resolución:	0.0004"
Profundidad del cordon:	0.004"-0.12"
Tiempo de escaneo:	¡Menos de 8 s para una lata de 10"!
Información del escaneo:	Toda la información del perfil de la lata es exportable
Automatic detection:	Altura de lata, bordos, cordones
Mediciones adicionales:	Mediciones entre dos puntos en la pantalla

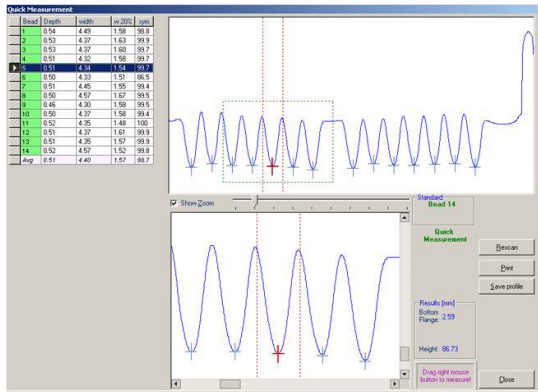
Pictures



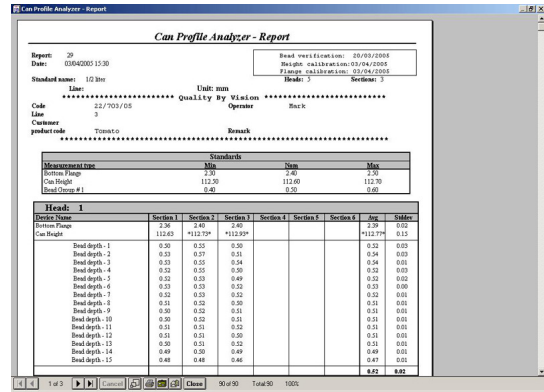
Demostración del APL en el Metpack 2002 show



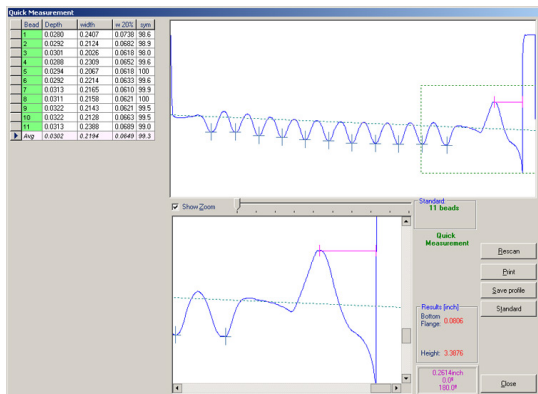
Analizador de perfil de lata- imagen de un grupo de 4 cordones



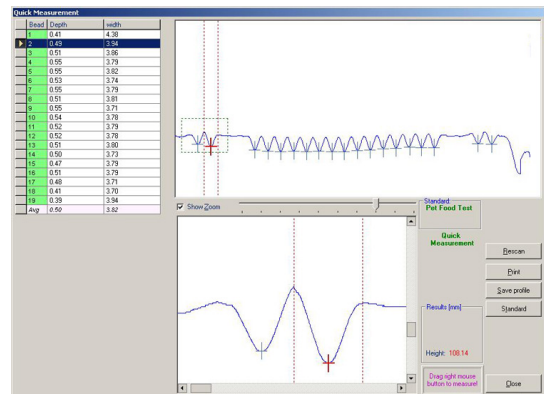
Medición rápida



Reporte del APL



Distancia desde el fondo



Escaneo a lata de alimento de mascota